



Hydrocoat

Boletín Técnico 1840 - 08/19

Ablativo de copolímero e hidropolímero

- El Antifouling a base de agua más vendido del mundo
- Ofrece una protección antifouling excepcional
- Fácil de aplicar y seguro de usar
- El acabado ablativo reduce la acumulación de capas y la necesidad de lijado
- Limpieza simple con agua y jabón



1240 Azul (Quart y Gallon)



1340 Verde (Quart y Gallon)



1640 Rojo (Quart y Gallon)



1840 Black (Quart and Gallon)

Nota:
Pueden producirse diferencias de color entre las fichas de color real y de color



Técnicas Información



Acabado: Plano

Sólidos por peso: 73%

Cobertura: 490 ft²/gal.

VOC: 150 gramos/litro (1,25 libras/galón)

Biocida: Óxido cuproso..... 40.43%

Punto de inflamación: > 200 oF

Método de aplicación: Cepillo, rodillo, pulverización sin aire o convencional
Espesor máximo del rodillo: 3/16"

Número de abrigo: 1 mínimo por temporada con capa adicional en la línea de flotación

Espesor de la película húmeda: 3.75 mil

Espesor de la película seca: 1.5 mil

Temperatura de aplicación: 50o F. Mín. / 90oF. Máx.

Más delgado: 140 Líquido de cepillado a base de agua o agua dulce limpia

Tiempo de secado*: (horas)

Para tocar para retocar para iniciar

90oF	¼	1-1/2	6
70oF	½	3	10
50oF	1	6	16

* Los tiempos anteriores son mínimos - no hay tiempo máximo de secado antes del lanzamiento.

Hydrocoat® es el antifouling ablativo a base de agua más avanzado disponible. Ofrece una protección excepcional de varias temporadas contra todo tipo de suciedad. La innovadora tecnología de Hydrocoat sobre los disolventes agresivos que se encuentran en la mayoría de pinturas inferiores con agua, lo que en una resulta aplicación y limpieza más sencillas, sin olor disolvente. La superficie ablativa de Hydrocoat se desgasta con el uso, exponiendo bocas frescas mientras evita la acumulación de pintura y la necesidad de lijado. La fórmula de bajo olor es amigable con el medio ambiente, que supera incluso las regulaciones más estrictas de contaminación del aire. El Hydrocoat resiste el remolque frecuente, la playa y el anclamiento. Su fórmula única permite un tiempo seco más largo para lanzar, por lo que puede pintar en otoño o invierno.

www.pettitpaint.com - (800) 221-4466

Hydrocoat

Información de Application



Sistemas de aplicación y consejos

El hidrocoat se aplica fácilmente con cepillo, rodillo o spray. Al rodar, utilice sólo unacubierta de rodillos de siesta corta de alta calidad (maximum 3/16"). Aplicar con capas delgadas; la aplicación excesiva de este producto prácticamente asegurará un rendimiento de recubrimiento inadecuado. Mezclar bien la pintura para asegurarse de que los ingredientes se dispersan uniformemente en toda la lata. Todas las superficies deben limpiarse y prepararse antes de pintar.

Para obtener el acabado más suave posible: Adelgace la pintura aproximadamente un 5-10% con 140 líquidos de cepillado a base de agua o agua dulce limpia. Humedezca la superficie para ser pintada a fondo con agua fresca y limpia también. Esto proporcionará un color más real y un acabado más suave. Las variaciones de luz S en el color y la textura de la superficie no son infrecuentes y no afectarán al rendimiento. La superficie se suavizará rápidamente una vez en el agua y cualquier moteado del color disminuirá también.

Superficies pintadas anteriormente:

El hidrocoat se puede aplicar sobre casi todos los recubrimientos antifouling duros y ablativos envejecidos. Consulte la tabla de compatibilidad de Pettit Antifouling para obtener recomendaciones específicas. Los sistemas de pintura descritos a continuación contienen referencias a otros productos; por favor lea y comprenda la etiqueta y/ o Boletín Técnico para estos productos, así, para asegurarse de que se utilizan correctamente. Si el recubrimiento anterior está en buenas condiciones, lijarse completamente con papel de lija de 80 granos y luego limpiar con disolvente con Pettit 120 o 120VOC Thinner para eliminar los residuos. Aplicar dos capas de acabado de Hydrocoat. Si el recubrimiento anterior es suave o está en mal estado, retirelo a la superficie desnuda lijando o utilizando removedor de pintura. Proceda con el sistema desnudo apropiado como se describe a continuación. Los copolímeros viejos de esta mota o cobre o los antifouling a base de tetraol[®] deben lijarse a fondo con papel de lija de 80 granos para eliminar la superficie exterior calcárea, limpiarse de residuos de lijado, y luego pueden estar recubiertos directamente con Hydrocoat.

Fibra de vidrio desnuda:

Todas las fibras de vidrio desnudas, independientemente de la edad, deben limpiarse a fondo con Pettit 92 Bio-Blue[®] Hull Surface Prep o desencerarse varias veces con Pettit D95 Dewaxer. Continúe con el Método de Lijado o uno de los Métodos de No-Sanding a continuación. Método de lijado - Después de que la superficie se haya desencerado, la arena se torceghly con papel de producción de 80 granos a un acabado opaco y escarchado y vuelva a lavar la superficie lijada con Pettit 120 o 120VOC Thinner para eliminar los residuos de lijado. A continuación, aplique dos capas delgadas de este producto, siguiendo las instrucciones de aplicación. La observación cuidadosa de las instrucciones de la aplicación le ayudará a garantizar la adhesión a largo plazo de esta pintura antifouling de años posteriores.

Método de no lijado - Para eliminar el método de lijado, hay tres métodos alternativos disponibles:

1) Limpie a fondo, elimine la cera y grabe la superficie con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface Prep usando una almohadilla Scotch-Brite[®] mediana. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y deje secar. Luego aplique una capa de Pettit Protect[®] High Build Epoxy Primer 4700/4701. Consulte la etiqueta de imprimación para la aplicación completa y las instrucciones de recubrimiento superior antiincrustante. Aplique dos capas finas de Hydrocoat. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

2) Método fácil sin arena de 2 pasos - Completamente limpio, descerado, y grabar la superficie con Pettit

92 Bio-Blue Hull Surface Prep usando una almohadilla de[®] escocés-brite mediana. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y déjelos secar. Asegúrese que toda la urface de stenga un acabado opaco y escarchado. Limpie la superficie para eliminar el exceso de humedad y aplique dos capas delgadas de Hydrocoat.

Capa de barrera:

Los fondos de fibra de vidrio potencialmente pueden formar ampollas osmóticas dentro de la gelcoat y en el laminado. Para hacer que el fondo sea lo más impermeable posible al agua, prepare la superficie de fibra de vidrio como se mencionó anteriormente (método de lijado) y luego aplique dos o tres capas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101), por indicaciones de etiqueta. Aplicar dos capas delgadas de Hydrocoat. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Fibra de vidrio con ampollas:

Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones completas.

Madera desnuda:

Los cascos de madera desnuda deben lijarse a fondo con papel de lija de 80 granos y limpiarse de los residuos de lijado con Pettit 120 o 120VOC Thinner. Una capa de Pettit 6627 Tie-Coat Primer adelgazada 25% con Pettit 97 Epoxy Thinner debe aplicarse directamente a la madera desnuda. Dejar secar cuatro horas y luego aplicar dos capas delgadas de Hydrocoat.

Los cascos de madera previamente pintados deben ser lijados a fondo. Si el cebado es necesario en las manchas de madera desnuda, aplique una capa de retoque de Pettit 6627 Tie-Coat Primer adelgazado 25% con Pettit 97 Epoxy Thinner a estas áreas. A continuación, aplicar dos capas de acabado fino de Hydrocoat.

Acero desnudo y hierro fundido*:

Retire el óxido suelto y escale de la superficie metálica mediante chorro de arena o cepillado de alambre. Limpie inmediatamente la superficie con un vacío o una explosión de aire fresco. Aplique dos capas de Pettit 6980 Rustlok[®] Steel Primer, permitiendo que cada una se seque sólo una o dos horas antes del recubrimiento excesivo. Siga por dos capas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101), por etiqueta directions. Si se requiere cafénado, aplique Pettit 7050 EZ-Fair Epoxy Fair Fair Fair Fair Fair Fair Fair ingcompound entre las dos capas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer. Aplica dos finas capas de acabado de Hydrocoat. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Todos los demás metales: Ver Boletín Técnico de Metales Subacuáticos

NO UTILICE ESTE PRODUCTO EN HULLS Y OUTDRIVES DE ALUMINIO.

*Estos sons systems simplificados. Pettit ofrece boletines técnicos que contienen instrucciones detalladas para la mayoría de los sistemas de aplicación. Consulte a su representante de Pettit o al Departamento Técnico de Pettit para obtener sistemas profesionales más complejos. Lea siempre las etiquetas o hojas de datos del producto para todos los productos especificados en este documento antes de usar.

www.pettitpaint.com - (800) 221-4466

Hydrocoat contiene óxido cuproso. Como resultado, hay una tendencia a que ocurra la sedimentación, especialmente si la pintura ha estado en el estante por varios meses. Es necesario mezclar bien la pintura antes de usar. Si es posible, agite la lata de pintura en un agitador mecánico. Antes de usar, revise los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que se haya mezclado todo el pigmento. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o una batidora eléctrica, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata, puede en otra lata y luego mezclar adecuadamente cualquier pigmento asentado; luego mezcle bien las dos partes juntas. Siga todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener un rendimiento óptimo. Consulte las etiquetas individuales y las hojas técnicas para obtener instrucciones detalladas cuando utilice productos asociados, etc. Al pulverizar, no diluya el hidrocoat más del 10% (12 onzas por galón) o se producirá un espesor de película de pintura inadecuado y es probable que se produzca una erosión prematura del acabado.

Preparación de la superficie: El rendimiento del recubrimiento, en general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga todas las recomendaciones con mucho cuidado, evitando cualquier acceso directo. La preparación inadecuada de las superficies prácticamente asegurará un rendimiento de recubrimiento inadecuado.

Enance de mantenimiento: Ninguna pintura antifouling puede ser eficaz en todas las condiciones de exposición. La contaminación hecha por el hombre y las ocurrencias naturales pueden afectar negativamente el rendimiento de la pintura antifouling. Las temperaturas extremas de agua caliente y fría; limo, suciedad, aceite, agua salobre e incluso electrólisis pueden arruinar una pintura antifouling. Por lo tanto, sugerimos encarecidamente que el fondo del barco se revise regularmente para asegurarse de que está limpio y que no se está produciendo ningún crecimiento. La naturaleza autolimpiante del revestimiento es más eficaz cuando el barco seutilizaperiódicamente. Los barcos y recipientes no deben ser fregados o limpiados durante los primeros seis meses en el agua, y a intervalos de no menos de tres meses a partir de entonces.

El quemado de la superficie para crear un acabado más resbaladizo debe hacerse con papel de lija húmedo o seco de 400-600 granos después de que el recubrimiento se haya secado durante siete (7) días.